



Ideal für Biogasanlagen

System-Konsole (SysKo) mit dem SILCON Gülle- und Gärrestzerkleinerer (SGZ)



Funktionsweise

Die Suspension wird mittels einer Ansaugpumpe durch den Cutter (Mechanische Schutzeinrichtung für die Anlage) angesaugt und durch die SGZ gepumpt. Die SGZ zerkleinern mit einer sehr hohen Drehzahl und Schnittfolge die Feststoffanteile. Das zerkleinerte Medium wird über den Durchflussmesser in den entsprechenden Behälter zur Weiterverarbeitung gegeben.

Vorteile mit dem Einsatz der SysKo und SGZ

- Erhebliche Vergrößerung der Oberfläche bei den Feststoffanteilen
- Homogenes Material im Fermenter, Nachgärer und Endlager
- Steigerung des Methangasertrages
- Reduzierung der Gärreste Input / Output
- Einfache Bedienung und Funktionalität mit dem Touchpanel und automatischer Steuerung
- Geringer Energieverbrauch und Verschleiß der Komponenten bei hohen Durchsatzmengen
- Emissionsfreier Betrieb (geschlossenes System)

Technische Daten:

Durchflussmenge: 1m³ - 30m³/Std. (je nach Suspensionsart)

Elektrische Leistung: Betriebsspannung 400V/230V, 63A-Anschluß

Containerbauweise: 15 Fuß Container, Außenabmessung L4550 x B2200 x H2260 mm